CHEMICAL VITON

MANGUERA DE CAUCHO PARA QUÍMICOS AGRESIVOS

Norma EN 12115

Código MXASVL0



Uso Recomendado

- Aspiración e impulsión de productos químicos agresivos, solventes industriales e hidrocarburos.
- Especialmente indicada para Xileno, Tolueno, Benceno y fluidos con hasta 100% de aromaticidad.
- Apta para servicios en industrias química, petroquímica, petrolera, minera y procesos industriales de alta exigencia.
- Alternativa disponible para productos químicos específicos bajo consulta de compatibilidad.
- Recomendada para aplicaciones donde se requiera elevada resistencia química combinada con altas temperaturas de servicio.

Presentación y Terminales

- Terminales Prensados. Bridas, Roscas, Acop. Rápido.
- Longitud según requerimiento del cliente.

Rango de temperatura

- De -40°C a + 150°C (picos de hasta +180°C)

Marcación

NHI CHEMICAL VITON

Construcción

- **Tubo interno:** Liso. Color negro. Tipo y Clase HK. Caucho FKM (Viton®) de alta resistencia química. Excelente comportamiento frente a hidrocarburos aromáticos, solventes orgánicos, combustibles especiales y una amplia variación de productos químicos industriales.
- **Refuerzos:** Fibras sintéticas de alta tenacidad engomadas. Espiral de alambre SAE 1080. Opción de incorporar cable de cobre para descarga electrostática.
- **Cubierta exterior:** Lisa. Color negro. Tipo y clase HK. Caucho resistente a agentes atmosféricos, ozono, abrasión, arrastre y salpicaduras de productos químicos.

DI (mm)	DE (mm)	PT (Kg/Cm²)	PP (Kg/Cm²)	MRC (mm)	Largo rollo (mts)
13	33	10	15	180	25 / 30
19	39	10	15	190	25 / 30
25	45	10	15	200	25 / 30
32	52	10	15	250	25
38	58	10	15	300	25
50	71	10	15	350	25
64	85	10	15	400	25
76	97	10	15	450	25
89	110	10	15	500	25
101	123	10	15	600	25

PT = Presión de trabajo | PP = Presión de prueba | MRC = Mínimo radio de curvatura

+54 91134708047 ventas@nhisa.com.ar NHI industrial hose @nhihose www.nhisa.com.ar