



MILAN - FDA ITALIA LME

Norma FDA 21 CFR 177.2600
Código MNISFLM



Uso Recomendado

- ✓ Succión e impulsión de leche, bebidas alcohólicas o no alcohólicas, jugos y líquidos alimentarios.
- ✓ Diseñada para llenado y descarga de cisternas de leche y otras aplicaciones en la industria alimenticia y de bebidas.
- ✓ Altamente flexible para operaciones repetitivas y entornos con espacio reducido

Presentación y Terminales

- ✓ Rollos de 25 a 60 Metros.

Rango de temperatura

- ✓ -30 °C a +100
- ✓ Limpieza con vapor hasta 130°C / 30 min.

Marcación

NH MILAN – FOOD GRADE HOSE – 150 PSI - FDA

Construcción

- ✓ Tubo interior: Liso. Polímero Tipo BF blanco. Libre de Ftalatos.
- ✓ Refuerzos: Fibras sintéticas de alta tenacidad con Espiral de alambre incorporado.
- ✓ Cubierta exterior: Liso. Polímero Tipo BG azul. Formulado para alta resistencia a aceites, grasas y abrasión por arrastre.
- ✓ Cumple con BfR (BgVV) XXI:2002 Categoría 2 y FDA (CFR 21 §177.2600).



Libre de ftalatos



Certificado FDA

DI (mm)	DE (mm)	PT(Kg/Cm ²)	PP (Kg/Cm ²)	MRC (mm)	Largo máx. (m)
38	51	10	15	320	60
50	64	10	15	400	60
76	88	10	15	600	60
10	119	10	15	700	60



54 9 1134708047



ventas@nhisa.com.ar



NHI industrial hose



@nhihose



www.nhisa.com.ar