



# DRAGADO-SUCCION CON AROS DE 13/ 19/ 25 mm



## Uso recomendado

Mangueras utilizadas para equipos de dragado, tanto en rios como en mar. Especialmente desarrolladas para alta abrasion y movimiento severos. Según la necesidad y el uso se proveen distintos tipos de mangueras.

Mangueras desarrolladas para SUCCION, con alambre interior o con aros para diámetros y trabajos severos. Mangueras para impulsión y uniones de cañerías sin acero.

Rango de Temperatura: -20°C a +80°C

## Alternativas

A pedido pueden fabricarse otros diámetros y presiones.

## Presentación

Largos de tramos según la necesidad del usuario, con manchones en los extremos.

## Construcción

### Tubo interior:

Norma IRAM 113.001, clasificación general de la formulación tipo y clase: AA. Espesor mínimo 5mm.

Norma IRAN 113003 - 89, Dureza Shore 60 +/- 5

Norma IRAN 113004 - 70, Alargamiento de rotura > 500 %

Norma IRAN 113014 - 87, Resistencia al desgarre: 80kN/m

Ensayo de Resistencia a la abrasión DIN 53516 - 87, Perdida de Volumen < 60mm<sup>3</sup>.

### Refuerzos:

Múltiples capas de fibras sintéticas de Nylon 6.6 con resistencia mínima de cordón 28Kg.

Según ASTM D2692/98 obteniendo la adherencia necesaria, resistencia y durabilidad.

Norma SAE 1070, para los requerimientos del espiral de alambre de acero incorporado para alto vacío y gran flexibilidad. Adhesión entre capas según ISO 8033 > 3,75 N/mm.

### Cubierta exterior:

Norma IRAM 113.001, clasificación general de la formulación tipo y clase: BC.

Norma IRAN 113003 - 89, Dureza Shore 65 +/- 5

Norma IRAN 113005 - 70, envejecimiento térmico acelerado alargamiento -25%

## Extremos

Las mangueras se proveen con manchones reforzados de largo según necesidad de los zunchos, con bocas de distinto diámetro para mejor unión con el caño y evitar desniveles en el interior de la cañería.

Pueden fabricarse con nipples vulcanizados a la manguera para asegurarse el anclaje en movimientos bruscos, con Brida S150 de acero o conformadas de Goma según necesidad.

## Datos Técnicos

CODIGO	DI(")	ASPIRACION (ATM.)	PRESION DE TRABAJO (KG/CM <sup>2</sup> )	PRESION DE PRUEBA (KG/CM <sup>2</sup> )	LARGO MAXIMO (mm)
NASDLA-300	12	0.40	10	15	10
NASDLA-325	13	0.40	8	12	5
NASDLA-350	14	0.40	8	12	5
NASDLA-400	16	0.40	8	12	5
NASDLA-450	18	0.40	8	12	5
NASDLA-500	20	0.40	8	12	5
NASDLA-450	24	0.40	6	9	5
NASDLA-600	26	0.40	6	9	5

Tolerancia de diámetros y largos acorde a BS EN ISO 1307:2008.  
Cambio máximo de longitud a presión de prueba: -5% a +10%.  
Coeficiente de Seguridad Mínimo: 2,5

[www.nhisa.com.ar](http://www.nhisa.com.ar)