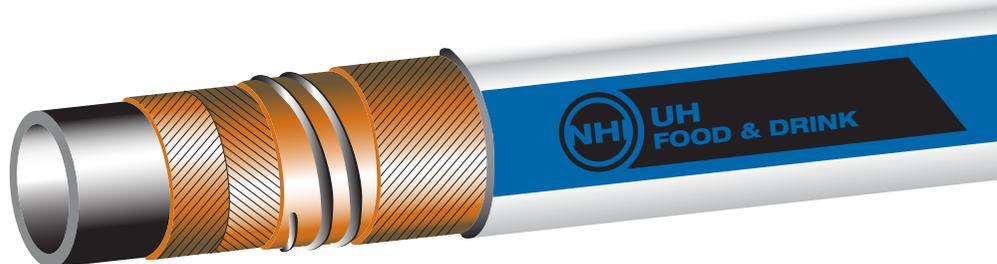




UHMWPE FOOD & DRINK



Uso recomendado

Utilizada en industrias Alimenticias para transvase de alimentos y/o quimicos.
Aprobada por FDA para estar en contacto con alimentos.
Diseñada para trabajar tanto a la aspiración como a la impulsión.

Rango de Temperatura: - 20 °C a + 65 °C (-4°F a +150 °F)

Construcción

Tubo interior:

Polietileno de Alto Peso Molecular, aprobado por FDA.

Refuerzos:

Fibras sintéticas de alta tenacidad engomadas, las mismas se encuentran previamente tratadas y espiral de alambre incorporado, calidad SAE 1070. Opcion helicoidal termoplastico para darle la propiedad de inabollable y evitar el oxido de los alambres ante eventuales roturas.

Cubierta exterior:

Polímero según norma IRAM 113.001 tipo BG. Especialmente formulado para estar en contacto con acidos y arrastre. Diseño liso para dar mayor superficie de arrastre y mejorar la durabilidad externa.

Datos Técnicos

CODIGO	DI (")	DI (mm.)	DE (mm.)	PRESION DE TRABAJO (KG/CM2)	PRESION DE PRUEBA (KG/CM2)	RADIO DE CURVATURA (MM)
NASFLU-013	1/2	13	27	10	15	130
NASFLU-019	3/4	19	33	10	15	140
NASFLU-025	1	25	39	10	15	150
NASFLU-032	1 1/4	32	46	10	15	180
NASFLU-038	1 1/2	38	52	10	15	200
NASFLU-050	2	50	66	10	15	250
NASFLU-064	2 1/2	64	80	10	15	300
NASFLU-076	3	76	94	10	15	350
NASFLU-089	3 1/2	89	107	10	15	400
NASFLU-101	4	101	122	10	15	490

Tolerancia de diámetros: +/- 1 mm.
Tolerancias de Largos: +/- 3%
Coeficiente de Seguridad Mínimo: 4

www.nhisa.com.ar