



DELIVERY CONCRETE PUMP - HEAVY DUTY



Uso recomendado

Para impulsión y proyección de cemento, hormigon con agua o aire comprimido. Diseñada exteriormente para climas severos, arrastre y salpicaduras de aceites.

Alternativas

A pedido se puede fabricar en otros diametros y para presiones distintas.

Construcción

Tubo interior:

Norma IRAM 113.001, clasificación general de la formulación tipo y clase: AA. de espesor y dureza que garantizan una larga vida útil.

Norma IRAN 113003 - 89, Dureza Shore 60 +/- 5

Norma IRAN 113004 - 70, Alargamiento de rotura > 450 %

Norma IRAN 113014 - 87, Resistencia al desgarre: 80kN/m

Ensayo de Resistencia a la abrasión DIN 53516 - 87, Perdida de Volumen < 60mm³.

Refuerzos:

Multiples capas de fibras sintéticas de Poliester de alta tenacidad que le otorgan la flexibilidad necesaria.

Adhesión entre capas según ISO 8033 > 3,75 N/mm.

Cubierta exterior:

Norma IRAM 113.001, clasificación general de la formulación tipo y clase: BC.

Norma IRAN 113003 - 89, Dureza Shore 65 +/- 5

Norma IRAN 113005 - 70, envejecimiento termico acelerado alargamiento -25%

Extremos:

Prensados a la manguera para asegurar las altas presiones, disponible con rosca NPT, Metrica, Vitaulic.

Datos Técnicos

CODIGO	DI (mm)	DE (mm)	PRESION DE TRABAJO (KG/CM ²)	PRESION DE PRUEBA (KG/CM ²)	TELAS DE REFUERZO TEXTIL
NADCTX-038	38	62	85	128	4
NADCTX-050	50	74	85	128	4
NADCTX-064	64	88	85	128	6
NADCTX-076	76	100	85	128	6
NADCTX-089	89	113	85	128	6
NADCTX-101	101	131	85	128	8
NADCTX-127	127	157	85	128	8

Tolerancia de diametros y largos acorde a BS EN ISO 1307:2008.

Cambio máximo de longitud a presion de prueba: -5% a +10%.

Coefficiente de Seguridad Mínimo: 2,5

www.nhisa.com.ar