



MATERIALES ABRASIVOS



Uso recomendado

Manguera utilizada para impulsión de materiales abrasivos x medio de aire comprimido o agua en siderurgias utilizados para la combustión de hornos. Diseñada interiormente para soportar abrasión severa y exteriormente para soportar calor, radiación de hornos, arrastre y salpicaduras de acerite. Puede proveerse con tubo de UHMWPE para prolongar la vida útil por abrasión, alrededor de 3 veces más.

Alternativas

AA pedido se puede fabricar en otros diámetros y para presiones mayores. Puede fabricarse con tubo de UHMWPE y/o con fibra de vidrio exterior para prolongar la vida útil.

Presentación

Rollos de 25 o 30 metros.

Construcción

Tubo interior:

Norma IRAM 113.001, clasificación general de la formulación tipo y clase: AA. de espesor y dureza que garantizan una larga vida útil.

Norma IRAN 113003 - 89, Dureza Shore 60 +/- 5

Norma IRAN 113004 - 70, Alargamiento de rotura > 450 %

Norma IRAN 113014 - 87, Resistencia al desgarro: 80kN/m

Ensayo de Resistencia a la abrasión DIN 53516 - 87, Pérdida de Volumen < 60mm³.

Refuerzos:

Múltiples capas de fibras sintéticas de Nylon que le otorgan la flexibilidad necesaria. ASTM D2692/98

Adhesión entre capas según ISO 8033 > 3,75 N/mm.

Cubierta exterior:

Norma IRAM 113.001, clasificación general de la formulación tipo y clase: BC.

Norma IRAN 113003 - 89, Dureza Shore 65 +/- 5

Norma IRAN 113005 - 70, envejecimiento térmico acelerado alargamiento -25%

Datos Técnicos

CODIGO	DI(")	DI(")	PRESION DE TRABAJO (KG/CM2)	PRESION DE PRUEBA (KG/CM2)	LARGO MAXIMO (mm)
NADALS-019	19	37	25	38	25
NADALS-025	25	43	25	38	25
NADALS-032	32	50	20	30	25
NADALS-038	38	56	20	30	25
NADALS-050	50	68	15	23	25
NADALS-076	76	94	12	18	25
NADALS-101	101	119	10	15	25

Tolerancia de diámetros y largos acorde a BS EN ISO 1307:2008.
Cambio máximo de longitud a presión de prueba: -5% a +10%.
Coeficiente de Seguridad Mínimo: 2,5

www.nhisa.com.ar