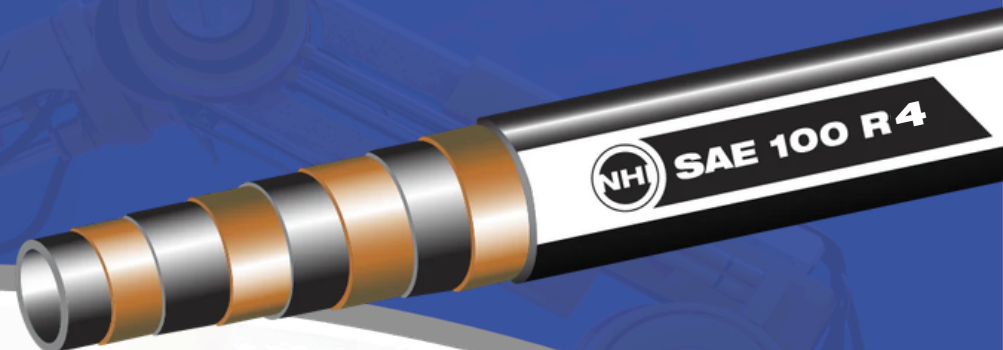




SAE 100 R4

MANGUERA HIDRÁULICA

Norma SAE J517
Código MNASR40



💧 Uso Recomendado

- ✓ Manguera de succión y retorno para circuitos hidráulicos de baja presión.
- ✓ Diseñada específicamente para trabajar también bajo vacío.
- ✓ Su espiral de alambre incorporada evita el colapso de la sección y la convierte en la opción de la familia SAE 100 destinada a aspiración, retorno de aceite y circuitos de refrigeración.

🔧 Presentación y Terminales

- ✓ Rollos o conjuntos armados según la necesidad del usuario, con terminales prensados, trazabilidad 100% y prueba hidráulica.

🌡️ Rango de temperatura

- ✓ -40 °C a +120 °C, con picos de hasta +130 °C.



Marcación

SAE 100 R4

🏗️ Construcción

- ✓ **Tubo interno:** Caucho sintético para contacto permanente con aceite, combustibles y petróleo. Según IRAM 113.001, Tipo y Clase BG.
- ✓ **Refuerzos:** Múltiples fibras sintéticas de alta tenacidad y espiral de alambre.
- ✓ **Cubierta exterior:** Caucho sintético resistente a agentes atmosféricos, arrastre, salpicaduras de combustibles y aceites. Según IRAM 113.001, Tipo y Clase BF.

DI (")	DI (mm)	DE (mm)	PT Máx. (kg/cm ²)	Radio (mm)	Long. Máx. (m)
3/4	19	38	21	125	25 / 30
1	25	43	1	150	25 / 30
1.1/4	32	50	14.0	200	25
1.1/2	38	56	10.5	255	25
2	50	70	7.0	300	25
2.1/2	64	83	4.0	355	25
3	76	95	4.0	460	25
3.1/2	89	108	3.0	530	25
4	101	120	2.5	610	25

Cambio de longitud a presión de prueba: +10% / -5%. Coeficiente mínimo de seguridad: 3. Radio de curvatura y aplastamiento según SAE 100 R4. Tolerancias de diámetros y largos según BS EN ISO 1307:2008 y SAE 100 R4.



+54 91134708047



ventas@nhisa.com.ar



NHI industrial hose



@nhihose



www.nhisa.com.ar